



**Технические характеристики:**

Тип.....	BA100K D193
Макс. производительность.....	190 м <sup>3</sup> /ч
Макс. напор .....	22 м
Свободный проход .....	82 мм
Рабочее колесо .....	канальный тип
Вакуумная система.....	BVA MP50
Двигатель .....	Hatz 1D90Z DriveOn®
Корпус .....	M10-18
Соединения .....	4" or 6"
Вес (нетто).....	1450 кг
Уровень шума .....	53 дБ(А)
.....	на расстоянии 10 м

**ОПИСАНИЕ**

**BA самовсасывающий насос**

Конструкция насосов серии BA обеспечивает надежность, эффективность и долгий срок службы. Полная механическая заливная система насосов серии BA гарантирует быстрое всасывание и перекачивание жидкости. Благодаря надежной конструкции насоса и шумопоглощающего корпуса насосы серии BA являются идеальными для подрядных организаций.

**Достижения мирового уровня**

Насосы серии BA разработаны для работы в самых трудных условиях при осушении и откачке сточных вод. Благодаря высокой эффективности насосов, а также новейшим дизельным двигателям, насосы обеспечивают максимальную производительность при минимальных затратах, что полностью соответствует философии компании “минимальные эксплуатационные расходы”.

**Надежность**

- Высокая производительность насосов сокращает расход топлива
- Возможность установки сажевого фильтра (DPF) и каталитического нейтрализатора выхлопных газов (DOC)
- Нержавеющая рама горячей оцинковки
- Нержавеющие композитные двери и панель (порошковое покрытие)
- Безмасляная механическая заливная система
- Топливная система с защитой от протечек топлива/масла

**Конструкция и производство BVA Pumps**

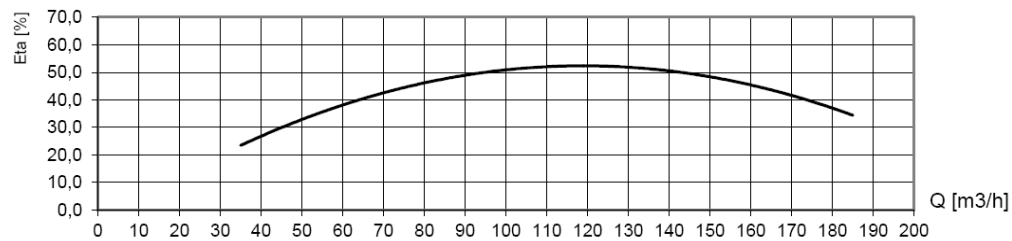
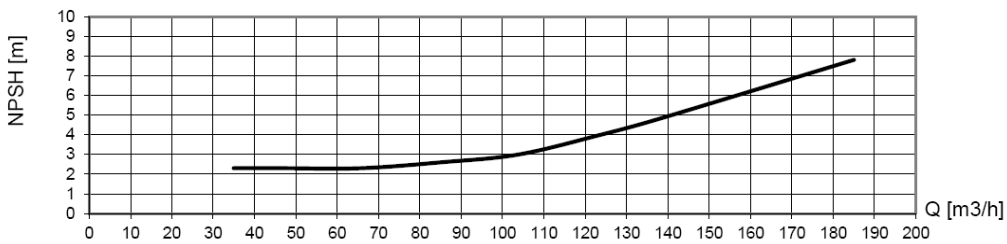
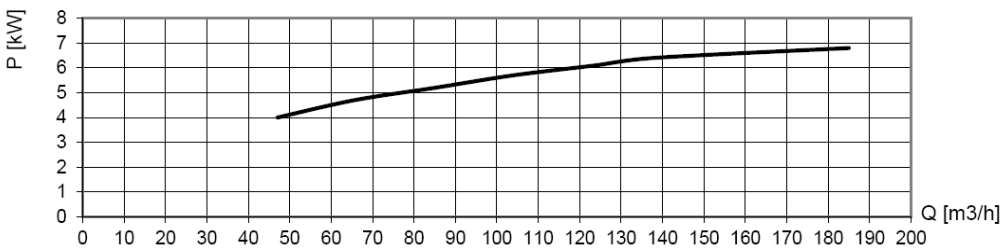
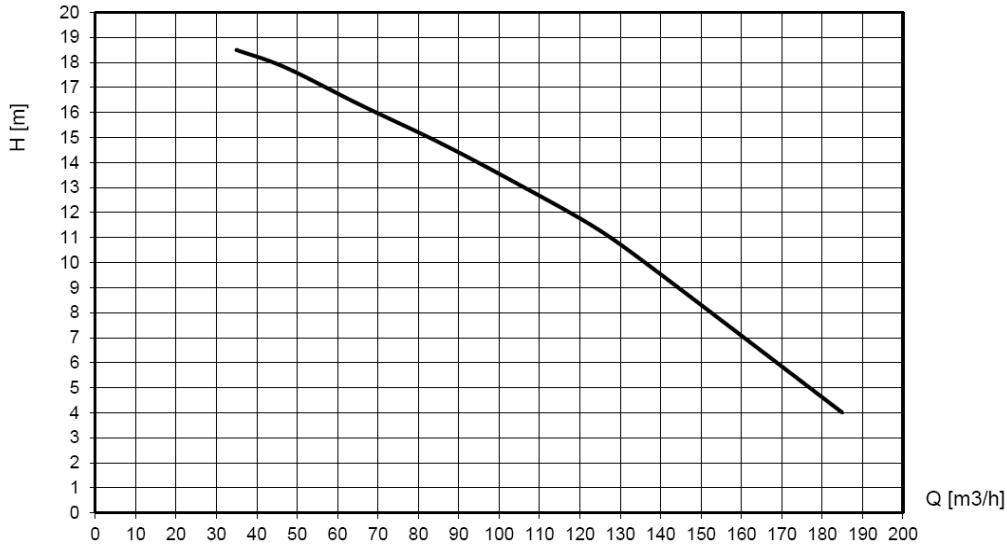
- Собственная разработка и производство
- Более 60 лет опыта в данной отрасли
- Обширные возможности для тестирования
- Современный и функциональный дизайн
- Долговечные и экологически чистые материалы
- Возможна индивидуальная разработка

**Послепродажное техническое обслуживание**

- Запасные части и аксессуары от одного поставщика
- Специальная служба технической поддержки при неполадках (24 часа в сутки)
- Собственный отдел технического обслуживания
- Мировая дистрибьюторская сеть для поставки запасных частей
- Возможность обслуживания на месте в любой точке мира
- Возможность обучения персонала (технического и коммерческого) на месте или с выездом



**КРИВАЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСА (1700 об./мин)**  
(соединения 6")



Обороты двигателя об./мин		Производительность Q м <sup>3</sup> /ч				Расход топлива (опт. КПД) л/ч
		40	80	120	150	
1700		18	15	12	8	1.6
<b>1500</b>	м	<b>13</b>	<b>11</b>	<b>8</b>	<b>5</b>	<b>1.4</b>
1300		10	7	4	-	1

Стандартная заводская установка: **1500 об./мин.**, различные кривые характеристик насоса смотрите на [www.bbapumps.com](http://www.bbapumps.com).

## СТАНДАРТНАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ

### ВВА самовсасывающий насос

Тип насоса .....	BA100K D193
Макс. производительность (6") .....	190 м <sup>3</sup> /ч
Макс. производительность (4") .....	150 м <sup>3</sup> /ч
Макс. напор .....	22 м
Тип рабочего колеса .....	канальное
Свободный проход .....	82 мм
Насосная часть .....	чугун GG20
Рабочее колесо .....	чугун GGG40
Насосный вал .....	C45
Уплотнение вала .....	механ. уплотнение
Поверхности уплотнения .....	вольфрам/вольфрам
Резиновые уплотнения .....	Viton



### ВВА вакуумная система

Тип .....	ВВА вакуумный насос MP50
Производительность прокачки воздуха ...	50 м <sup>3</sup> /ч
Макс. вакуум .....	8,5 м
Привод .....	зубчатый ремень (постоянный привод)
Поплавковая камера .....	алюминий
Обратный клапан .....	чугун GG25
Задвижка обратного клапана .....	Buna-N



### Двигатель

Производитель .....	Hatz
Тип двигателя .....	1D90Z электрический запуск
Мощность двигателя .....	6,5 кВт (8,8 л.с.)
Регулируемые обороты двигателя .....	1300 - 1700 об./мин
Обороты двигателя (стандарт) .....	1500 об./мин
Конструкция .....	DriveOn®
Интервал между тех. обслуживанием .....	1500 рабочих часов
Расход топлива .....	227 г/кВт/ч (при макс. нагрузке)
Объем двигателя .....	0,722 л
Количество цилиндров .....	1
Выхлопные газы, сертификат ЕС .....	-
Выхлопные газы, сертификат США .....	EPA

### ВВА панель управления LC20

- автоматическая система включения/выключения
- 2 поплавковых переключателя (кабель 10 м)
- переключатель механического/автоматического управления
- тахометр
- счетчик часов
- индикаторная лампочка «температура масла и двигателя»
- индикаторная лампочка в режиме «stand-by»



### Топливная система

- топливный бак, композитный, 220 л нетто
- крышка топливного бака Ø 100 мм
- механическая инжекционная система

### Электрическая система и меры безопасности

- вольтаж 12 В
- аккумулятор 72 А
- защита низкого давления масла

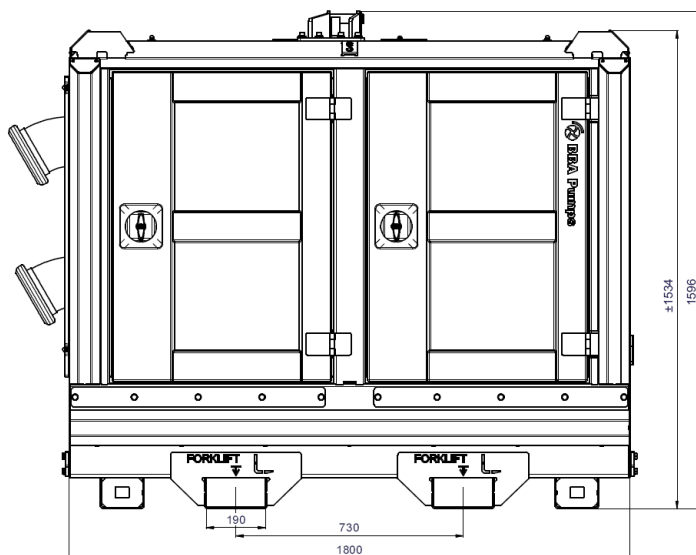
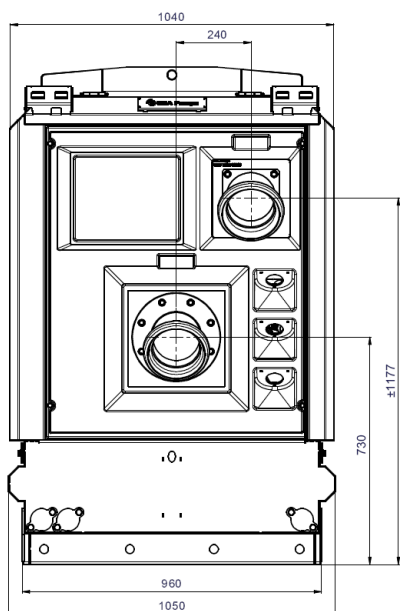
## КОРПУС М10-18

### ВВА шумопоглощающий корпус

Тип корпуса .....	М10-18
Габариты Д x Ш x В.....	1800 x 1050 x 1596 мм
Рама .....	горячее цинкование
Верхние панели .....	горячее цинкование
Двери .....	4 запираемые двери (легкий доступ)
Панели и двери .....	композит ABS/ASA
Топливный бак .....	композитный, 220 л
Срок автономной работы .....	120 ч (при 1700 об./мин опт. КПД)
Крышка топливного бака .....	100 мм
Возможность погрузки .....	имеет 2 захвата для вилки погрузчика
Возможность подъема.....	проушина для подъема краном
Возможность штабелирования.....	штабелируется
Соединения .....	смотрите «опции»
Насос для замены масла.....	смотрите «опции»
Выхлопная система .....	встроена в корпус
Искроуловитель .....	подтверждение Lloyd & Veritas
Документация.....	руководство по эксплуатации ВВА и гарантийная книжка ВВА

### Система ВВА E-lift®

Корпус М10-18 оснащен системой ВВА E-lift®: при снятии верхней панели корпуса насос и дизельный двигатель легко извлекаются из шумопоглощающего корпуса для проведения технического обслуживания. Поскольку шумопоглощающий корпус не содержит изоляционные материалы, очистку корпуса можно производить с помощью мойки высокого давления.



Габариты (в мм) могут варьироваться в зависимости от выбранных соединений.





**Канальное рабочее колесо**  
Чугун GGG40, канальный тип, свободный проход 82 мм.



**Hatz DriveOn®**  
- большой масляный картер  
- интервал между тех. обслуживанием 1500 ч  
- экономия масла двигателя 25%  
- эргономичная конструкция



**Удобный контроль**  
Удобный доступ к отверстиям для залива и слива масла.



**RF-система**  
Выхлопная система с искроуловителем имеет возможность установки сажевого фильтра (DPF) и каталитического нейтрализатора выхлопных газов (DOC).



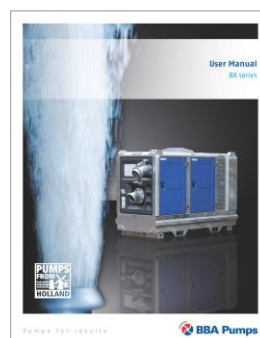
**Надежность**  
Сверхпрочные Т-образные замки обеспечивают надежное запираение.



**Большие смотровые отверстия**  
Легкий доступ к поплавковой камере, рабочему колесу и обратному клапану.



**4 года гарантийного обслуживания**  
Срок действия гарантийного обслуживания насосов серии ВА составляет 4 года. Подробные условия гарантийных обязательств указаны в «Гарантийной книжке BBA».



**Руководство по эксплуатации насосов серии ВА**  
Полное руководство по эксплуатации с данными о насосе, рекомендациями по установке и мерами безопасности. На нескольких языках.

Продукция может отличаться от изображения на фотографиях.


**ОПЦИИ**
**Соединения на стороне нагнетания**

Арт.		Ø дюйм	Ø мм	Соединение
05080874	30° папа (шар)	4	100	система С
05080878	30° папа (шар / рычаг)	4	100	система В
05080879	30° мама (чаша)	4	100	система В
05080877	30° папа (шар)	6	150	система С
05080881	30° папа (шар / рычаг)	6	150	система В
05080876	30° мама (чаша)	6	150	система В


**Соединения на стороне всасывания**

Арт.		Ø дюйм	Ø мм	Соединение
05080891	30° папа (шар)	4	100	система С
05080886	30° папа (шар / рычаг)	4	100	система В
05080885	30° мама (чаша)	4	150	система В
05080887	30° папа (шар)	6	150	система С
05080890	30° папа (шар / рычаг)	6	150	система В
05080889	30° мама (чаша)	6	150	система В


**Забора от окружающей среде**

9306000110	<b>Дизельный сажевый фильтр и дизельный каталитический нейтрализатор выхлопных газов</b> - встроены в выхлопную систему - снижение выбросов сажевых частиц (PM) > 95%, - снижение выбросов углеводородов (HC) > 50% макс. 65% - снижение выбросов монооксида углерода (CO) > 70% макс. 90% - сертификация VERT®	
------------	--	--

**M10-23 комплект**

93050002	<b>M10-23 комплект</b> - маслооткачивающий насос K0 - внешнее топливное соединение - переключатель заземления	
----------	--	---

**Рекомендуемые диаметры всасывающих шлангов (макс. скорость потока = 4 м/с)**

м <sup>3</sup> /ч	СКОРОСТЬ ПОТОКА (л/с)	4" 100	5" 125	6" 150	8" 200
72	20	2.55	1.63	1.13	0.64
90	25	3.18	2.04	1.41	0.80
108	30	3.82	2.44	1.70	0.95
144	40	5.09	3.26	2.26	1.27
180	50	6.37	4.07	2.83	1.59
216	60	7.64	4.89	3.40	1.91